


 Organizzazione con sistema
 di gestione della qualità
 certificato **ISO 9001**

 Organizzazione con sistema
 di gestione della sicurezza
 certificato **ISO 45001**

TECHNICAL DATA SHEET – PE300 lastre

Product characteristics

- Weldable
- Insulating
- Certified for food contact

Product applications

- Manufacture of machinery
- Chemical and food industry
- Slides and Plates

CARATTERISTICHE	METODO DI PROVA	PARAMETRI	UNITA'	VALORE
CARATTERISTICHE MECCANICHE				
DENSITA'	ISO 1183		g/cm ³	0,95
INDICE DI FUSIONE IN TENSIONE	ISO 1183	190 °C / 21,6 kg	g/10 min	11
RESISTENZA A TRAZIONE	DIN EN ISO 527	50 mm/min	MPa	23
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	DIN EN ISO 527	50 mm/min	%	9
MODULO DI ELASTICITA' IN TENSIONE	DIN EN ISO 527	1 mm/min	MPa	800
RESISTENZA ALL'URTO	ISO 179	+23 °C	KJ/m ²	20
DUREZZA SHORE D	ISO 868	15 sec.		64
DUREZZA SFERA	ISO 2039-1		MPa	41
CARATTERISTICHE ELETTRICHE				
RESISTIVITA' VOLUME	IEC 60093	1 MIN – 1000V	Ω *cm	>10 ¹⁵
RESISTIVITA' SUPERFICIALE	IEC 60093		Ω	>10 ¹⁵
RIGIDITA' DIELETTRICA	IEC 60243-1		kV/mm	48
COSTANTE DIELETTRICA	IEC 60250	50 kHz		2,35
FATTORE DI PERDITA' DIELETTRICA	IEC 60250	10 ⁶ Hz	tan δ	3,5 x 10 ⁻⁴
CARATTERISTICHE TERMICHE				
COEFFICIENTE MEDIO DI DILATAZIONE LINEARE	DIN 53752		10 ⁻⁴ x K ⁻¹	1,5 – 2,0
ALTRE CARATTERISTICHE				
COMPORAMENTO AL FUOCO	DIN 4102			B2 (o.P.)
UTILIZZATO NEL CAMPO DI TEMPERATURA				-50°C / +80°C

PLANOPLAST SRL

Via Veneto, 87
 35040 Casale di Scodosia (PD)
 P.I. 04490830280
 REA Padova PD 393921
 CAP SOC. i.v. € 50.000,00

+39 0429 69 0801
info.plano@advi-group.com
www.advi-group.com

