

SCHEDA TECNICA RONDELLE DI FISSAGGIO POLIAMMIDE NYLON ALTA DENSITÀ MOLECOLARE

Resistenza all'urto di grado industriale, resistenza all'abrasione durevolezza, alto rapporto resistenza peso, basso coefficiente di attrito e buona resistenza alla corrosione verso alcali e prodotti chimici.

Applicazione: Stampa di attrezzature e prototipi funzionali e modellazione industriale

PROPRIETA' GENERALI

Proprietà	Metodo	Unità	Valore
Densità relativa			1,14
Classe infiammabilità			0
Diametro		mm	2,85+-0,05
Deviazione massima filamento		g	750
Lunghezza filamento		m	103
Nylon Trasparente	n/a		
Nylon Nero Ral 9011 Nylon Bianco			

PROPRIETA' MECCANICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Valore
Modulo trazione	ISO 527	MPa	579,0
Sollecitazione Allo Snervamento	ISO 527 50mm/min	MPa	27,8
Sollecitamento alla rottura	ISO527 50mm/min	MPa	34,4
Allungamento Allo snervamento	ISO 527/50mm/min		20,0%
Allungamento alla rottura	ISO 527/S0mm/min		210,0%
Resistenza alla flessione	ISO178	MPa	24,0
Modulo di Flessione	ISO178	MPa	463,5
Resistenza all'urto su barretta con intaglio	ISO180	J/m ²	34,4
Durezza	ISO180		74 (Shore D)

PROPRIETA' TERMICHE



Proprietà	Metodo	Unità	Valore
Punto Fusione	ISO 11357(20°C/min)	C°	185/195
Grado di scorrimento di massa (MFR)	ISO1133	g/10min	6,2
Temperatura di Distorsione al calore (HDT)		MPa	0,455
Temperatura di distorsione al calore (HDT)		MPa	1,82
Transizione vetrosa		°C	50
Coefficiente di dilatazione termica			0
Contrazione termica	DIN53866/(100C° 30Min)		12+-2%

*NR=nessuna rottura

Tutti i dati di questo prospetto sono forniti in buona fede. ma senza garanzia e non implicano responsabilità da parte della nostra società.

ADVIPLAST SPA

Via Ercolano, 11
 20900 Monza (MB)
 P.I. 13373380156

+39 039 95 3171 
 info.advi@advi-group.com 
 www.advi-group.com 